

Перв. примен.

Справ. №

ПЦ1-03.10.03.200-02СБ

Подп. и дата

Инв. № подл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

2

1

2

70°

17

35±0,2

70°

10°

10°

70°

1930°

250

250

φ75^{-0,2}_{-0,4}

φ42*

φ75^{-0,2}_{-0,4}

φ65

φ38

6°

R1

√Ra 6,3 (✓)

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
A4	1	ПЦ1-03.10.01.301-02	Бобышка	1		
A4	2	ПЦ1-03.10.01.302-02	Втулка	1		
б/ч	2	ПЦ1-03.10.03.201-02	Труба	1	l=1930мм	
			Труба 42 x 10 ГОСТ 8732-78			
			Ст 4сп ГОСТ 8731-74			

Изм.

Лист

Разраб.

Пров.

Т.контр.

Н.контр.

Утв.

№ докум.

Подп.

Дата

ПЦ1-03.10.03.200-02СБ

Труба транспортная

ТАЗ-ножницы3 Ду20

Лит.

Масса

Масштаб

Лист

Листов

18.4

1:2

1

1. Сварку производить электродами типа Э42 ГОСТ 9467-75.

2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80-Н4-△ 4.

3. Неуказанные предельные отклонения Н14, н14, ±IT¹⁴₂.

4. *Размеры для справок.

Копировал

Формат А3